

Futawa

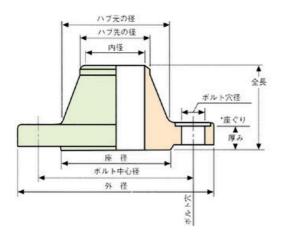
Brochure



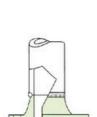


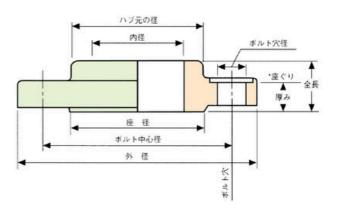
WELDING NECK

SLIP-ON

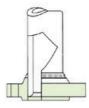


WELDING NECK FLANGE is butt welded to the pipe by hand or automatic welding with or without a back ring.

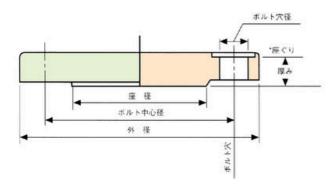




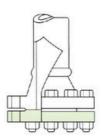
As the name suggests, a slip-on flange is a type of flange where a pipe is inserted into the flange and then welded at both the hub of the flange and the end of the pipe.



BLIND



Blind flanges are used to close the openings of pipes, valves, and pressure vessels during piping. Especially in the case of large diameters, the internal pressure at the center is large, so the thickness, material, and bolt material of the flange must be higher than those of flanges with the same nominal pressure.



* If the back surface is finished, there is no need to perform countersinking.



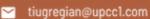
** +63-939-913-0553,

+63-917-850-4147

Fax: +63(2) 8244-1234 Tel.: +63(2) 8244-7061 to 68



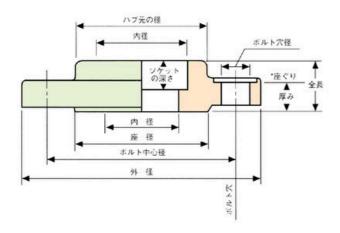
sales10@upcc.com.ph For Concerns:



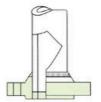
7th floor, Banawe Lifestyle Center Building, 86 Banawe St., Brgy. Sto. Domingo, Quezon City, Philippines

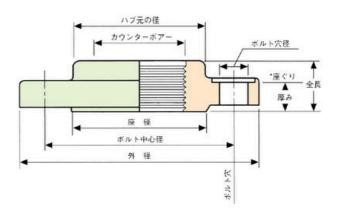
SOCKET-WELD

THREADED

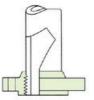


With a socket welding flange, the end of the pipe is inserted into the socket part inside the flange and then welded to the hub of the flange.





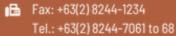
Threaded flanges are attached by screwing them onto a twisted pipe.





+63-939-913-0553,

+63-917-850-4147





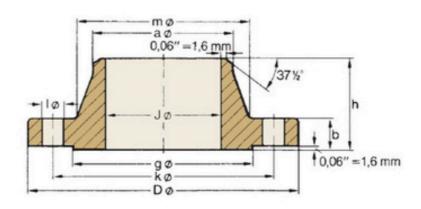


WELDING NECK FLANGES





Welding Neck Flanges

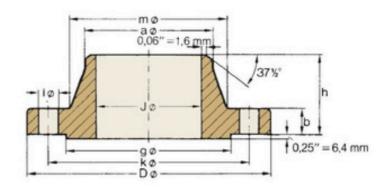


P	pe		Fla	nge		Н	ub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,62 15,7	0,44 11,2	1,88 47,8	0,84 21,3	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	1,1 0,48
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	0,82 20,8	0,50 12,7	2,06 52,3	1,05 26,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,6 0,71
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1,05 26,7	0,56 14,2	2,19 55,6	1,32 33,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	2,2 1,01
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,38 35,1	0,62 15,7	2,25 57,2	1,66 42,2	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,9 1,33
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	1,61 40,9	0,69 17,5	2,44 62,0	1,90 48,3	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,8 1,72
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	2,07 52,6	0,75 19,1	2,50 63,5	2,38 60,5	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	5,7 2,58
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,47 62,7	0,88 22,4	2,75 69,9	2,88 73,2	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	9,1 4,11
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	3,07 78,0	0,94 23,9	2,75 69,9	3,50 88,9	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	10,8 4,92
31/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	3,55 90,2	0,94 23,9	2,81 71,4	4,00 101,6	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	13,4 6,08
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	4,03 102,4	0,94 23,9	3,00 76,2	4,50 114,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	15,1 6,84
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	5,05 128,3	0,94 23,9	3,50 88,9	5,56 141,2	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	18,9 8,56
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	6,07 154,2	1,00 25,4	3,50 88,9	6,63 168,4	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	23,3 10,6
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	7,98 202,7	1,12 28,4	4,00 101,6	8,63 219,2	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	38,8 17,6
10"	10,75 273	16,00 406,4	10,02 254,5	1,19 30,2	4,00 101,6	10,75 273,1	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	53,0 24,0
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	12,00 304,8	1,25 31,8	4,50 114,3	12,75 323,9	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	80,4 36,5
14"	14,0 355,6	21,00 533,4		1,38 35,1	5,00 127,0	14,00 355,6	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	107 48,4
16"	16,0 406,4	23,50 596,9	ser	1,44 36,6	5,00 127,0	16,00 406,4	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	134 60,6
18"	18,0 457,2	25,00 635,0	To be specified by purchaser	1,56 39,6	5,50 139,7	18,00 457,2	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	151 68,3
20"	20,0 508	27,50 698,5	To be	1,69 42,9	5,69 144,5	20,00 508,0	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	186 84,5
24"	24,0 609,6	32,00 812,8		1,88 47,8	6,00 152,4	24,00 609,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	253 115





Welding Neck Flanges



P	ре		Fla	nge		Н	ub	Raised Face	Dril	ling Temp	olate	Approx Weight
Nom. Size	O D in, mm	D in, mm	J in. mm	in, mm	h in, mm	a in, mm	m in, mm	g in, mm	Num- ber	I in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2		0,56 14,2	2,06 52,3	0,84 21,3	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,9 0,87
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3		0,62 15,7	2,25 57,2	1,05 26,7	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	3,2 1,45
1"	1,315 33,4	4,88 123,9		0,69 17,5	2,44 62,0	1,32 33,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,9 1,76
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3		0,81 20,6	2,62 66,5	1,66 42,2	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	5,5 2,49
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4		0,88 22,4	2,75 69,9	1,90 48,3	2,75 69,8	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	7,7 3,49
2"	2,375 60,3	6,50 165,1		1,00 25,4	2,88 73,2	2,38 60,5	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	9,6 4,36
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5		1,12 28,4	3,12 79,2	2,88 73,2	3,94 100,0	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	14,2 6,43
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	ser	1,25 31,8	3,25 82,6	3,50 88,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	18,8 8,53
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	urcha	1,38 35,1	3,38 85,9	4,00 101,6	5,25 133,4	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	23,6 10,7
4"	4,50 114,3	10,75 273,1	by p	1,50 38,1	4,00 101,6	4,50 114,3	6,00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	38,3 17,4
5"	5,563 141,3	13,00 330,2	cified	1,75 44,5	4,50 114,3	5,56 141,2	7,44 189,0	7,31 185.7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	64,3 29,2
6"	6,625 168,3	14,00 355,6	To be specified by purchaser	1,88 47,8	4,62 117,3	6,63 168,4	8,75 222,3	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	76,9 34,9
8"	8,625 219,1	16,50 419,1	Tob	2,19 55,6	5,25 133,4	8,63 219,2	10,75 273,1	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	119 53,9
10"	10,75 273	20,00 508,0		2,50 63,5	6,00 152,4	10,75 273,1	13,50 342,9	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	191 86,5
12"	12,75 323,8	22,00 558,8		2,62 66,5	6,12 155,4	12,75 323,9	15,75 400,1	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	227 103
14"	14,0 355,6	23,75 603,3		2,75 69,9	6,50 165,1	14,00 355,6	17,00 431,8	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	269 122
16"	16,0 406,4	27,00 685,8		3,00 76,2	7,00 177,8	16,00 406,4	19,50 495,3	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	374 170
18"	18,0 457,2	29,25 743,0		3,25 82,6	7,25 184,2	18,00 457,2	21,50 546,1	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	449 204
20"	20,0 508	32,00 812,8		3,50 88,9	7,50 190,5	20,00 508,0	24,00 609,6	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	560 254
24"	24,0 609,6	37,00 939,8		4,00 101,6	8,00 203,2	24,00 609,6	28,25 717,6	27,25 692,2	24	2,00	33,00 838,2	789 358







SLIP-ON FLANGES





600 lb/sq. in. Slip-on Flanges

P	ipe		Fla	nge		Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx Weight
Nom, Size	O D in, mm	D in, mm	J in. mm	b in, mm	h in, mm	m in, mm	g in, mm	Num- ber	I in. mm	k in, mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4	0,56 14,2	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,74
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,27
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1,36 34,5	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,3 1,52
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,4	1,70 43,2	0,81 20,6	1,12 28,4	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,03
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	0,88 22,4	1,25 31,8	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,5 2,96
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	1,00 25,4	1,44 36,6	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,0 3,62
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	1,12 28,4	1,62 41,1	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,6 5,28
3"	3,50 88,9	8,25 209,6	3,57 90,7	1,25 31,8	1,81 46,0	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,4 7,00
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,07 103,4	1,38 35,1	1,94 49,3	5,25 133,4	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	19,5 8,84
4"	4,50 114,3	10,75 273,1	4,57 116,1	1,50 38,1	2,12 53,8	6,00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	31,9 14,5
5"	5,563 141,3	13,00 330,2	5,66 143,8	1,75 44,5	2,38 60,5	7,44 189,0	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	53,7 24,4
6"	6,625 168,3	14,00 355,6	6,72 170,7	1,88 47,8	2,62 66,5	8,75 222,3	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	63,2 28,7
8"	8,625 219,1	16,50 419,1	8,72 221,5	2,19 55,6	3,00 76,2	10,75 273,1	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	95,6 43,4
10"	10,75 273	20,00 508,0	10,88 276,4	2,50 63,5	3,38 85,9	13,50 342,9	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	155 70,3
12"	12,75 323,8	22,00 558,8	12,88 327,2	2,62 66,5	3,62 91,9	15,75 400,1	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	186 84,2
14"	14,0 355,6	23,75 603,3	14,14 359,2	2,75 69,9	3,69 93,7	17,00 431,8	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	217 98,7
16"	16,0 406,4	27,00 685,8	16,16 410,5	3,00 76,2	4,19 106,4	19,50 495,3	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	313 142
18"	18,0 457,2	29,25 743,0	18,18 461,8	3,25 82,6	4,62 117,3	21,50 546,1	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	381 173
20"	20,0 508	32,00 812,8	20,20 513,1	3,50 88,9	5,00 127,0	24,00 609,6	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	485 220
24"	24,0 609,6	37,00 939,8	24,25 616,0	4,00 101,6	5,50 139,7	28,25 717,6	27,25 692,2	24	2,00 50,8	33,00 838,2	687 312





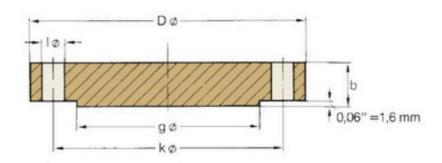


BLIND FLANGES





150 lb/sq. in. Blind Flanges



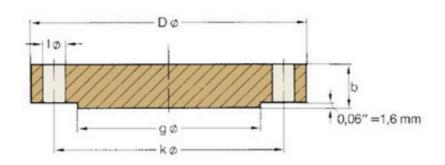
Pip	ре	Flar	nge	Raised Face	D	rilling Templat	te	Approx Weight
Nominal Size	O D in, mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Number	I in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,44 11,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,42
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	0,50 12,7	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,3 0,61
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	0,56 14,2	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,9 0,86
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	0,62 15,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,6 1,17
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	0,69 17,5	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,4 1,53
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	0,75 19,1	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	5,3 2,42
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	0,88 22,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	8,7 3,94
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	0,94 23,9	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	10,9 4,93
31/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	0,94 23,9	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	13,6 6,17
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	0,94 23,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	15,4 7,00
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	0,94 23,9	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	19,0 8,63
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	1,00 25,4	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	24,9 11,3
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	1,12 28,4	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	43,2 19,6
10"	10,75 273	16,00 406,4	1,19 30,2	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	63,4 28,8
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	1,25 31,8	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	95,2 43,2
14"	14,0 355,6	21,00 533,4	1,38 35,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	128 58,1
16"	16,0 406,4	23,50 596,9	1,44 36,6	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	167 76,0
18"	18,0 457,2	25,00 635,0	1,56 39,6	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	206 93,7
20"	20,0 508	27,50 698,5	1,69 42,9	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	269 122
24"	24,0 609,6	32,00 812,8	1,88 47,8	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	408 185



⁺⁶³⁻⁹¹⁷⁻⁸⁵⁰⁻⁴¹⁴⁷



Blind Flanges

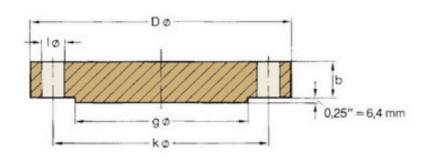


Pi	pe	Flai	nge	Raised Face	D	rilling Templat	te	Approx. Weight
Nominal Size	O D in. mm	D in. mm	b in, mm	g in. mm	Number	I in. mm	k in, mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,56 14,2	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	0,62 15,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,4 1,11
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	0,69 17,5	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,1 1,39
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	0,75 19,0	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,9 1,79
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	0,81 20,6	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,9 2,66
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	0,88 22,3	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	7,0 3,18
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	1,00 25,4	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	10,7 4,85
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	1,12 28,4	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	15,0 6,81
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	1,19 30,2	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1	19,2 8,71
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	1,25 31,7	6,19 157,2	8	0,88 22,3	7,88 200,1	25,3 11,5
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	1,38 35,0	7,31 185,6	8	0,88 22,3	9,25 234,9	34,4 15,6
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	1,44 36,5	8,50 215,9	12	0,88 22,3	10,62 269,7	46,0 20,9
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	1,62 41,1	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	75,6 34,3
10"	10,75 273	17,50 444,5	1,88 47,7	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387,3	117 53,3
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	2,00 50,8	15,00 381,0	16	1,25 31,7	17,75 450,8	174 78,8
14"	14,0 355,6	23,00 584,2	2,12 53,8	16,25 412,7	20	1,25 31,7	20,25 514,3	231 105
16"	16,0 406,4	25,50 647,7	2,25 57,1	18,50 469,9	20	1,38 35,0	22,50 571,5	302 137
18"	18,0 457,2	28,00 711,2	2,38 60,4	21,00 533,4	24	1,38 35,0	24,75 628,6	386 175
20"	20,0 508	30,50 774,7	2,50 63,5	23,00 584,2	24	1,38 35,0	27,00 685,8	487 221
24"	24,0 609,6	36,00 914,4	2,75 69,8	27,25 692,1	24	1,62 41,1	32,00 812,8	747 339





600 lb/sq. in. Blind Flanges



Pi	ре	Fla	nge	Raised Face	D	rilling Templa	te	Approx. Weight
Nominal Size	O D in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Number	I in. mm	k in, mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,56 14,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,7 0,76
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	0,62 15,7	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,28
1"	1,315 33,4	4,88 124	0,69 17,5	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,5 1,60
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,4	0,81 20,6	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,9 2,23
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	0,88 22,4	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	7,2 3,25
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	1,00 25,4	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	9,1 4,15
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	1,12 28,4	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	13,5 6,13
3"	3,50 88,9	8,25 209,6	1,25 31,8	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	18,6 8,44
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	1,38 35,1	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	24,2 11,0
4"	4,50 114,3	10,75 273,1	1,50 38,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	38,1 17,3
5"	5,563 141,3	13,00 330,2	1,75 44,5	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	64,8 29,4
6"	6,625 168,3	14,00 355,6	1,88 47,8	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	79,5 36,1
8"	8,625 219,1	16,50 419,1	2,19 55,6	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	130 58,9
10"	10,75 273	20,00 508,0	2,50 63,5	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	215 97,5
12"	12,75 323,8	22,00 558,8	2,62 66,5	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	273 124
14"	14,0 355,6	23,75 603,3	2,75 69,9	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	333 151
16"	16,0 406,4	27,00 685,8	3,00 76,2	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	471 214
18"	18,0 457,2	29,25 743,0	3,25 82,6	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	599 272
20"	20,0 508	32,00 812,8	3,50 88,9	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	769 349
24"	24,0 609,6	37,00 939,8	4,00 101,6	27,25 692,2	24	2,00 50,8	33,00 838,2	1174 533



⁺⁶³⁻⁹¹⁷⁻⁸⁵⁰⁻⁴¹⁴⁷



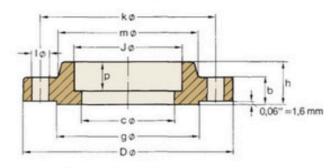


SOCKET WELDING FLANGES





150 lb/sq. in. **Socket Welding Flanges**



ASME B 16.5

P	Pipe			Fla	nge			Hub	Raised Face	Drill	ing Temp	olate	Approx Weight
Nom. Size	O D in, mm	D in, mm	J in, mm	c in, mm	p in. mm	in. mm	h in. mm	m in, mm	g in, mm	Num- ber	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9	0,88 22,4	0,62 15,7	0,38 9,7	0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,42
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6	1,09 27,7	0,82 20,8	0,44 11,2	0,50 12,7	0,62 15,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,3 0,59
1"	1,315 33,4	4,25 108,0	1,36 34,5	1,05 26,7	0,50 12,7	0,56 14,2	0,69 17,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,8 0,81
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3	1,70 43,2	1,38 35,1	0,56 14,2	0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,4 1,07
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0	1,95 49,5	1,61 40,9	0,62 15,7	0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,00 1,36
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	2,44 62,0	2,07 52,6	0,69 17,5	0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,6 2,10
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	2,94 74,7	2,47 62,7	0,75 19,1	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,3 3,33
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	3,57 90,7	3,07 78,0	0,81 20,6	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,6 3,90

300 lb/sq. in. **Socket Welding Flanges**

P	Pipe	Flange						Hub	Raised Face	Drill	ling Temp	olate	Approx Weight
Nom, Size	O D in, mm	D in, mm	J in. mm	c in. mm	p in, mm	b in. mm	h in. mm	m in, mm	g in, mm	Num- ber	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,88 22,3	0,62 15,7	0,38 9,6	0,56 14,2	0,88 22,3	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,5 0,66
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	0,82 20,8	0,44 11,1	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,5 1,15
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,36 34,5	1,05 26,7	0,50 12,7	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,1 1,40
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,70 43,2	1,38 35,0	0,56 14,2	0,75 19,0	1,06 26,9	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,9 1,75
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	1,61 40,9	0,62 15,7	0,81 20,6	1,19 30,2	2,75 69,8	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,6 2,55
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	2,07 52,6	0,69 17,5	0,88 22,3	1,31 33,2	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	6,5 2,93
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	2,47 62,7	0,75 19,0	1,00 25,4	1,50 38,1	3,94 100,0	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	9,7 4,40
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,57 90,7	3,07 78,0	0,81 20,5	1,12 28,4	1,69 42,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	13,0 5,92





600 lb/sq. in. **Socket Welding Flanges**

gø Dø

P	ipe			Fla	nge			Hub	Raised Face	Drill	ling Temp	olate	Approx. Weight
Nom, Size	O D in. mm	D in, mm	J in. mm	in. mm	p in, mm	in, mm	h in. mm	m in, mm	g in. mm	Num- ber	in. mm	k in, mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4		0,38 9,7	0,56 14,2	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,7 0,76
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	ze.	0,44 11,2	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,29
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1,36 34,5	specified by purchaser	0,50 12,7	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,4 1,55
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,4	1,70 43,2	by p	0,56 14,2	0,81 20,6	1,12 28,4	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,06
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	acified	0,62 15,7	0,88 22,4	1,25 31,8	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,6 3,00
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	ds ed	0,69 17,5	1,00 25,4	1,44 36,6	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,1 3,67
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	P	0,75 19,1	1,12 28,4	1,62 41,1	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,8 5,35
3"	3,50 88,9	8,25 209,6	3,57 90,7		0,81 20,6	1,25 31,8	1,81 46,0	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,6 7,06



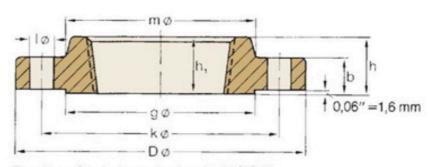


THREADED FLANGES





Threaded Flanges



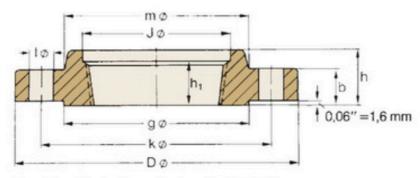
Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

Р	ipe			Flange		Hub	Raised Face	Drii	lling Temp	late	Approx Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h/h ₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	in. mm	k in, mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,50 88,9		0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,39
3/4"	1,05 26,7	3,88 98,6		0,50 12,7	0,62 15,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,56
1"	1,315 33,4	4,25 108,0		0,56 14,2	0,69 17,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,78
11/4"	1,66 42,2	4,62 117,3		0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,3 1,03
11/2"	1,90 48,3	5,00 127,0		0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	2,9 1,32
2"	2,375 60,3	6,00 152,4	uges	0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,5 2,06
21/2"	2,875 73,0	7,00 177,8	No Counter Bore Required on 150 lb Threaded Flanges	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,28
3"	3,50 88,9	7,50 190,5	reade	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,5 3,85
31/2"	4,00 101,6	8,50 215,9	T GI O	0,94 23,9	1,25 31,8	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	10,6 4,81
4"	4,50 114,3	9,00 228,6	on 15	0,94 23,9	1,31 33,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	11,7 5,30
5"	5,563 141,3	10,00 254,0	nired	0,94 23,9	1,44 36,6	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	13,4 6,07
6"	6,625 168,3	11,00 279,4	e Req	1,00 25,4	1,56 39,6	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	16,4 7,45
8"	8,625 219,1	13,50 342,9	ar Bor	1,12 28,4	1,75 44,5	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26,7 12,1
10"	10,75 273	16,00 406,4	Sounte	1,19 30,2	1,94 49,3	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,3 16,5
12"	12,75 323,8	19,00 482,6	2	1,25 31,8	2,19 55,6	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,7 26,2
14"	14,0 355,6	21,00 533,4		1,38 35,1	2,25 57,2	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,2 34,6
16"	16,0 406,4	23,50 596,9		1,44 36,6	2,50 63,5	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,7 44,8
18"	18,0 457,2	25,00 635,0		1,56 39,6	2,69 68,3	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	108 48,9
20"	20,0 508	27,50 698,5		1,69 42,9	2,88 73,2	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61,9
24"	24,0 609,6	32,00 812,8		1,88 47,8	3,25 82,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,9





Threaded Flanges



Thread type: Standard taper pipe thread to ANSI B 2.1

P	ipe			Flange			Hub	Raised Face	Dril	ling Temp	late	Approx Weight
Nom. Size	O D in. mm	D in. mm	J in. mm	b in, mm	h in. mm	h₁ in. mm	m in. mm	g in. mm	Num- ber	in. mm	k in. mm	Pounds Kilo
1/2"	0,84 21,3	3,75 95,2	0,93 23,6	0,56 14,2	0,88 22,3	0,62 15,7	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
3/4"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,14 29,0	0,62 15,7	1,00 25,4	0,62 15,7	1,88 47,7	1,69 42,9	4	0,75 19,0	3,25 82,5	2,5 1,12
1"	1,315 33,4	4,88 123,9	1,41 35,8	0,69 17,5	1,06 26,9	0,69 17,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,0	3,50 88,9	3,0 1,36
11/4"	1,66 42,2	5,25 133,3	1,75 44,4	0,75 19,0	1,06 26,9	0,81 20,5	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,0	3,88 98,5	3,7 1,68
11/2"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,99 50,5	0,81 20,6	1,19 30,2	0,88 22,3	2,75 69,8	2,88 73,1	4	0,88 22,3	4,50 114,3	5,5 2,49
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,50 63,5	0,88 22,3	1,31 33,2	1,12 28,4	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,0	5,00 127,0	6,3 2,87
21/2"	2,875 73,0	7,50 190,5	3,00 76,2	1,00 25,4	1,50 38,1	1,25 31,7	3,94 100,0	4,12 104,6	8	0,88 22,3	5,88 149,3	9,5 4,32
3"	3,50 88,9	8,25 209,5	3,63 92,2	1,12 28,4	1,69 42,9	1,25 31,7	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,3	6,62 168,1	12,9 5,85
31/2"	4,00 101,6	9,00 228,6	4,13 104,9	1,19 30,2	1,75 44,4	1,44 36,5	5,25 133,3	5,50 139,7	8	0,88 22,3	7,25 184,1	16,2 7,34
4"	4,50 114,3	10,00 254,0	4,63 117,6	1,25 31,7	1,88 47,7	1,44 36,5	5,75 146,0	6,19 157,2	8	0,88 22,3	7,88 200,1	21,2 9,61
5"	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,38 35,0	2,00 50,8	1,69 42,9	7,00 177,8	7,31 185,6	8	0,88 22,3	9,25 234,9	27,1 12,3
6"	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,4	1,44 36,5	2,06 52,3	1,81 45,9	8,12 206,2	8,50 215,9	12	0,88 22,3	10,62 269,7	34,4 15,6
8"	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222,2	1,62 41,1	2,44 61,9	2,00 50,8	10,25 260,3	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53,3 24,2
10"	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,3	1,88 47,7	2,62 66,5	2,19 55,6	12,62 320,5	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387, 3	75,1 34,1
12"	12,75 323,8	20,50 520,7	12,94 328,7	2,00 50,8	2,88 73,1	2,38 60,4	14,75 374,6	15,00 381,0	16	1,25 31,7	17,75 450,8	110 49,8
14"	14,0 355,6	23,00 584,2	14,19 360,4	2,12 53,8	3,00 76,2	2,50 63,5	16,75 425,4	16,25 412,7	20	1,25 31,7	20,25 514,3	154 69,9
16"	16,0 406,4	25,50 647,7	16,19 411,2	2,25 57,1	3,25 82,5	2,69 68,3	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,38 35,0	22,50 571,5	194 88,1
18"	18,0 457,2	28,00 711,2	18,19 462	2,38 60,4	3,50 88,9	2,75 69,8	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,38 35,0	24,75 628,6	240 109
20"	20,0 508	30,50 774,7	20,19 512,8	2,50 63,5	3,75 95,2	2,88 73,1	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,38 35,0	27,00 685,8	295 134
24"	24,0 609,6	36,00 914,4	24,19 614,4	2,75 69,8	4,19 106,4	3,25 82,5	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,62 41,1	32,00 812,8	443 201



⁺⁶³⁻⁹¹⁷⁻⁸⁵⁰⁻⁴¹⁴⁷

FLANGES WE OFFER





SLIP-ON



THREADED



BLIND



SOCKET **WELD**



WELDING NECK

STANDARDS: ASTM A105, API, ASME, AND ANSI B16.5

- size: 1/4" 48"
- Thickness: Class 150 -2,500
- All Items will have an accompanying Mill Test Certificate upon request

APPLICATIONS:

- Industrial
- Residential
- Petrochemical **Plants**
- Oil & Gas
- Refineries
- Sugar Mills
- Energy

- Construction & Infrastructure
- Chemicals
- Machineries
- Boilers
- Food & Beverage
- Shipping
- Desalination Plant
- **Power Plants**

- Automotive & Transport
- High-Pressure Vessel

WHY CHOOSE US?

RELIABLE

Since 1961, We have been a trusted vendor for some of the Philippines' biggest companies across sectors in Oil Refinery, Petroleum, Geothermal, LNG, LPG, Power/Energy, Chemical, Sugar Mill, Food/Beverage, Distillery & International Sub-Contractors.

COMPETITIVE PRICING

As a Direct Importer, Wholesaler, Retailer, Stockist, and Exclusive Agent, we can offer our clients the most competitive of prices in an ever changing market.

3 QUALITY PRODUCTS

We carry a wide range of materials that conforms to various International Standards such as ASME, ANSI, WRAS, BSI, and ULFM.





** +63-939-913-0553.

+63-917-850-4147

Fax: +63(2) 8244-1234 Tel.: +63(2) 8244-7061 to 68

For Inquiries:

sales10@upcc.com.ph For Concerns:

tiugregian@upcc1.com

 7th floor, Banawe Lifestyle Center Building, 86 Banawe St., Brgy. Sto. Domingo, Quezon City, Philippines

