

Friedrich Geldbach

Brochure

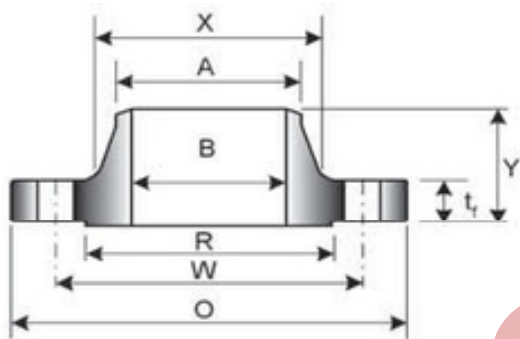


ASME B16.5 gilt für Flansche, die aus Stahlguss oder aus Schmiedestücken hergestellt sind, sowie Blindflansche und bestimmte Reduzierflansche, die aus Stahlguss, Schmiedestücken oder Flacherzeugnissen hergestellt sind. ASME B16.47 gilt für aus Stahlguss oder Schmiedestücken hergestellte Flansche und für Blindflansche, die aus Stahlguss Schmiedestücken oder Flacherzeugnissen hergestellt sind.

ASME B16.5 is limited to flanges made from cast or forged materials, blind flanges and certain reducing flanges made from cast, forged or plate materials. ASME B16.47 is limited to flanges made from cast or forged materials and for blind flanges made from cast, forged, or plate materials

Flanschtypen / Type of flanges

Dargestellt sind die Flanschtypen nach ASME B16.5; die ASME B16.47 enthält nur Vorschweiß- und Blindflanschen
Type of flanges acc. to ASME B16.5 are shown, ASME B16.47 contains welding neck and blind flanges only



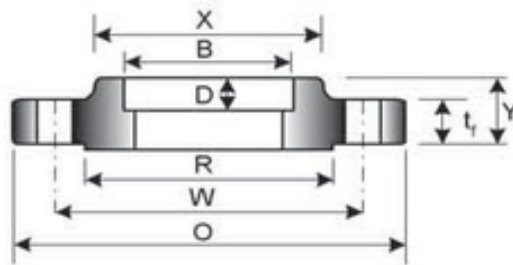
Vorschweißflansch / Welding Neck Flange



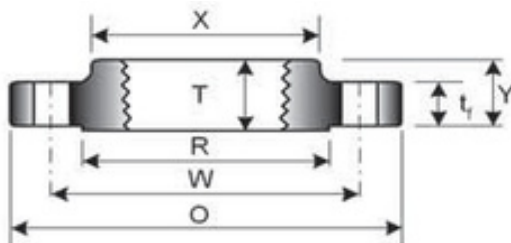
Blindflansch / Blind Flange



Überschiebschweißflansch / Slip-On Flange



Einsteckschweißflansch / Socket Welding Flange



Gewindeflansch / Threaded Flange

Maßgebend für das Anwenden der aufgeführten Normen ist deren Original-Fassung mit dem neusten Ausgabedatum

When using printed standards, the most recent issue of the original version shall prevail

Flanschenart Type of Flange	ASME B16.5	BS 3293	ASME B16.47 Serie A MSSSP-44*)	ASME B16.47 Serie B API Std 605*)	ASME B16.36	Material Material Grade
	Nenndruck / Nominal pressure Lbs/sq. In.					
Welding Neck Flanges Vorschweißflansche Long	150-2500	150-600	150-900	75-900		ASTM A105 C21 ASTM A350 Grade LF2 Cl.1 ASTM A694 Grade F52 ASTM A182 Grade F316L / F304L ASTM A182 Grade F321 ASTM A182 Grade F347 / F347H ASTM A182 Grade F5 ASTM A182 Grade F11 ASTM A182 Grade F22 ASTM A182 Grade F91 ASTM A182 Grade F51 / F60 Alloy 825
Welding Neck Flanges Flanschstützen ²⁾ Welding Neck						
Flanges Ring Joint Vorschweißflansche mit Ringnut	150-1500	300-600	300-900			
Slip-On Flanges Überschiebflansche Slip-On	150-1500	300-600				
Flanges Ring Joint Überschiebflansche mit Ringnut	150-1500					
Lap Joint Flanges Lose Flansche	150-2500					
Blind Flanges Blindflansche	150-2500			75-900		
Socket Welding Flanges Einsteckschweißflansche	150-1500					
Threaded Flanges Gewindeflansche	150-2500					
Orifice Flanges Meßscheibenflansche					300-2500	

*) für Flansche ab 26"

*) for flanges from nominal size 26"

²⁾ Flansche in Sonderausführung auf Anfrage

²⁾ Flanges of special design on enquiry

Flanschenart / Type of flange

Nominal Pressure Lbs/sq. In.	150	300	400	600	900	1500	2500
Nenndruck kp/cm ²	10,6	21,1	28,1	42,2	63,3	106	176
Nenndruck N/cm ²	104	207	276	414	621	1030	1726

Type of flanges / Flanschenart	from 1/2" to max. nominal sizes* / von 1/2" bis max. Nennweiten*						
--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

Welding Neck Flanges Vorschweißflansche	24"	24"	24"	24"	24"	24"	12"
Slip-On Flanges Überschiebflansche	24"	24"	24"	24"	24"	2 1/2"	—
Lap Joint Flanges Lose Flansche	24"	24"	24"	24"	24"	24"	12"
Blind Flanges Blindflansche	24"	24"	24"	24"	24"	24"	12"
Socket Weld Flanges Einsteckschweißflansche	3"	3"	—	3"	—	2 1/2"	—
Threaded Flanges Gewindeflansche	24"	24"	24"	24"	24"	12"	12"

* Flansche über NW 24"
siehe BS3293, ASME B16.47 Serie A/B

* for flanges larger than 24"
see BS3293, ASME B16.47 Serie A/B

Technische Lieferbedingungen

Die Flansche werden bearbeitet und gebohrt geliefert.
Die Mutterauflageflächen sind gedreht oder nach MSS-SP 9 hinterfräst. Die Flansche werden mit den angegebenen Mittellochdurchmessern geliefert, wenn nichts anderes vorgeschrieben ist.

Technical Terms of delivery

Flanges are furnished faced and drilled. Flanges are back faced or spot faced according to MSS-SP 9. This applies to spot facing. Flanges are bored to the foreseen dimensions unless otherwise required.

Ergänzende Bemerkung zu Toleranzen

(Nicht in ASME B16.5 enthalten)
Toleranzen in Anlehnung an DIN 2512
Dichtleitenhöhe $\pm 0,5$ mm

Additional Remark for Tolerances

(not covered by ASME B16.5)
Tolerances followed DIN 2512
Height of facing $\pm 0,5$ mm

Beispiel für die Kennzeichnung

Flansche sind gekennzeichnet nach ASME B16.5:
Herstellernamen oder Handelsmarke
B16
Nennweite
Nenndruckstufe
Werkstoffbezeichnung
Chargen-Nr.
Schedule-Nr.
Ring-Nr. bei RTJ Nut Flansche

Example of Marking

Flanges are marked as required in ASME B16.5 with the following data:
Manufacturer's name or trademark
B16
Nominal size
Primary service pressure
Material designation
Heat code
Schedule No.
Ring Number only when using Ring Joint Flanges

Bar/PN/Lbs./Class #			
Bar	ISO	PSIG	Class
	PN	Lbs.	#
7		100	
10	10		
16	16		
17		250	
20	20		150
25	25		
		500	
	40		
	50		300
		750	
	64		
66			400

Bar/PN/Lbs./Class #			
Bar	ISO	PSIG	Class
	PN	Lbs.	#
70		1000	
100	100		600
105		1500	
130			800
140		2000	
150	150		900
175		2500	
210		3000	
245		3500	
250	250		1500
280		4000	
420	420		2500

FLANGES WE OFFER



SLIP-ON



THREADED



BLIND



**SOCKET
WELD**



**WELDING
NECK**

SPECIFICATIONS:

STANDARDS:

ASTM A105 , API, ASME, AND ANSI B16.5

- size: 1/4" - 48"
- Thickness: Class 150 -2,500
- All Items will have an accompanying Mill Test Certificate upon request

APPLICATIONS:

- Industrial
- Residential
- Petrochemical Plants
- Oil & Gas
- Refineries
- Sugar Mills
- Energy

- Construction & Infrastructure
- Chemicals
- Machineries
- Boilers
- Food & Beverage
- Shipping
- Desalination Plant
- Power Plants

- Automotive & Transport
- High-Pressure Vessel

